



企画から納品までオールインワンシステムを確立
最先端の設備を導入し、様々なニーズに対応可能

商品価値を高めるパッケージ

紙でつくる価値

— 新しい創造への提案 —

愛知県内の主要な駅や、百貨店のお土産売り場に行くと言つていいほど見かけるえびのマークが印刷されたお煎餅のパッケージ。この老舗メーカーのお煎餅だけではなく、様々な有名メーカーのパッケージを製造する、総合印刷紙器製造メーカーが愛知県あま市で創業70周年を迎える株式会社タナパックスである。パッケージの持つ、様々な機能性と価値は、時代とともに多種多様に変化している。販売促進やブランディングツールとしての役割がますます高まる中、タナパックスはパッケージの本来の意味や遊び心を忘れずに、より良い商品づくりと充実したアフターサービスを実施し、お客様のより良い未来を応援できる企業を目指している。

高品質を生み出す最先端の生産設備

タナパックスは、時代のニーズと顧客ニーズに応えるため、常に最新の設備の情報を掴み、必要とされる設備を積極的に導入している。一枚の平面の紙を、立体的な形に組み立てる製函・組立加工の機械だけではなく、5種類、計12台の機械を導入し、製品別に使い分けている。高品質な製品を生み出すべく、最新鋭の生産設備と品質管理システムを基に、幅広いお客様のニーズに対応できるのがタナパックスの強みといえよう。しかし、最新の機械だけに頼らず、細かい折り目が必要とする製品では人の手で一つずつ組立を行う。繁忙期には、代表取締役も組立隊に加わるといい、社



株式会社タナパックス

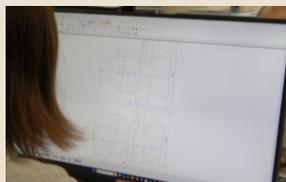
設立 昭和27年1月
代表 代表取締役 田中 洋光
資本金 1,000万円
事業内容 総合印刷紙器製造販売
所在地 あま市七宝町沖之島十坪20-2
URL <https://tanapackx.com/>
電話番号 052-446-4185
FAX 052-443-1073



員が団結し、高品質なパッケージを提供している。高品質な製品を生み出すためには、製造機械だけでなく、製造環境も重要な役割を果たす。例えば、空気が乾燥していると糊がすぐに剥がれてしまう。このように、紙は湿度や温度に大きく左右されるため、工場内は一年を通して常に気温と湿度が一定に保たれている。そんな環境下であっても、ひとつひとつの紙で特性が違うため、熟練のオペレーターによる繊細な調整が、安定したパッケージの提供に必要な不可欠なのである。

環境への取り組み

世界規模で注目されている環境問題への取り組みとして、タナパックスは地球環境保護と持続可能な社会の実現に向け、認証された森林からの林産物でできた紙（FSC認証製品）を利用し、適切な木材消費、森林保護につなげている。また、温室効果ガス排出量削減への取り組みとして、社屋の屋上スペースの3分の2を活用して、太陽光発電システムを設置。さらに、製造工程で発生した紙片をコンベアで一か所に集約、圧縮し、製紙会社を通じて再生紙への資源リサイクルに寄与している。



要望に応じて、強度・耐水・耐油性・形状など、あらゆるニーズに対応したパッケージの提案、そして実際の製品に近いダミーサンプルの作成が可能。



貼り加工機、サックマシンの1つ。製品ごとに細かく設定を変え、正確な糊付けを行う。糊付け状態や紙の折れ具合をコンピュータで管理。



製紙会社で新たな資源へリサイクルされる圧縮された紙片。専用コンベアで1か所に集約、圧縮し、ワイヤーで固定するまでの全ての工程を自動化。



2021年に設置したクリーンブースにより食品一次容器の製造が可能に。入り口にはエアシャワーを設置し、専門スタッフは専用の作業着を着用し、衛生管理を徹底。

あま市の

スズ
枝

あま市の歴史的・文化的価値のある産業

「ものづくり」の
心に触れる



【令和6年度 取材企業】株式会社タナパックス